

Программирование принтера – замена прошивки (ПО)

1.1. Прошивка принтера Custom VKP80II-SX в отличие от Custom VKP80II состоит из двух компонентов: собственно прошивки - файла с расширением PSW (управляющая программа принтера) и фонт-модуля - файла с расширением MOD (содержит набор шрифтов, которыми может печатать принтер). Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8.

- Прошивка PSW (SCODE: SC0...141) загружается в принтер утилитой **UpgCePrn** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- Фонт-модуль MOD (FCODE: FC0...24) загружается в принтер утилитой **CePrinterSet** через RS232 или USB порт принтера. Эта же программа позволяет правильно настроить принтер прямо с компьютера.

Коды компонентов прошивки SCODE и FCODE можно увидеть на распечатке настроек принтера.

1.2. Установите на персональном компьютере (далее ПК) утилиты UpgCePrn и CePrinterSet.

1.3. Подключите принтер к RS232 порту ПК с помощью кабеля DB9M-DB9F (схема кабеля приведена в Приложении 2). Схема подключения приведена на Рисунке 1.

Примечание: переходник питания используется в случае подключения принтера при помощи блока питания PowerWin PW-060A 01 Y240.

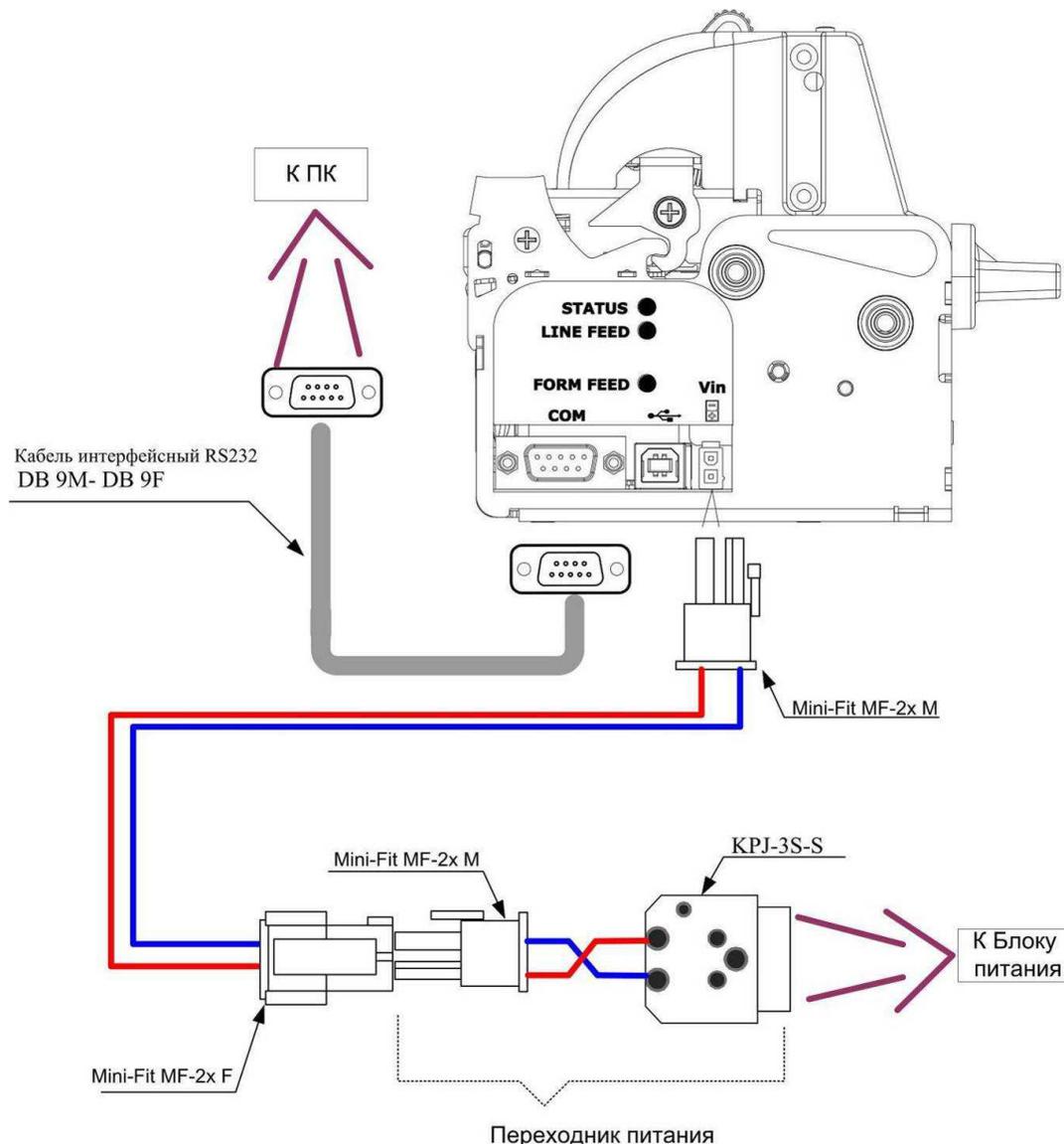


Рисунок 1 – Схема подключения принтера к ПК.

1.4. Заправьте бумагу.

- Включите принтер: подключите блок питания принтера во внутренний разъём электропитания аппарата приёма платежей (далее АПП). Принтер будет «моргать» светодиодом сериами по 3 раза желтым (нет бумаги).
- Перед заправкой следует ровно, перпендикулярно краю рулона отрезать конец бумаги, как показано на Рисунке 2.

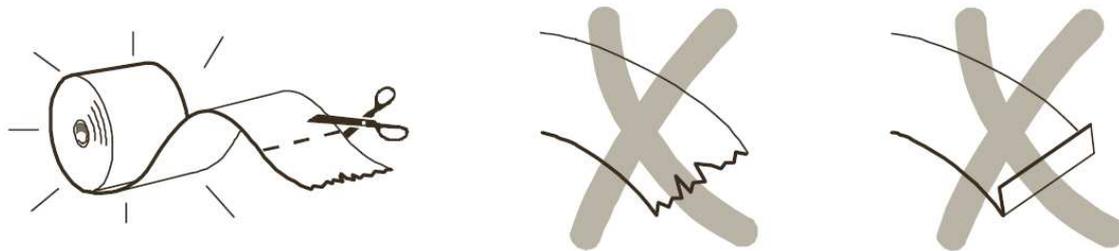


Рисунок 2 – Отрезка бумаги.

- Вставьте бумагу в принтер, как показано на Рисунке 3. Дождитесь, пока принтер автоматически выполнит промотку бумаги.

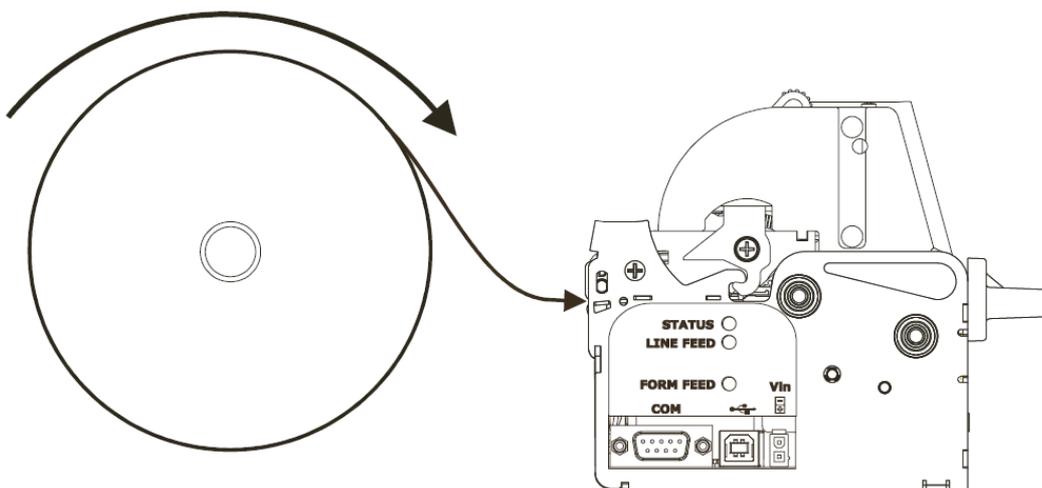


Рисунок 3 – Заправка бумаги в принтер.

1.5. Программирование принтера файлом прошивки PSW (SCODE: SC0...141).

- 1.5.1. Запустите утилиту «UrgCePrn» (через меню – «Пуск»).
- 1.5.2. Откроется диалоговое окно программы (см. Рисунок 4).

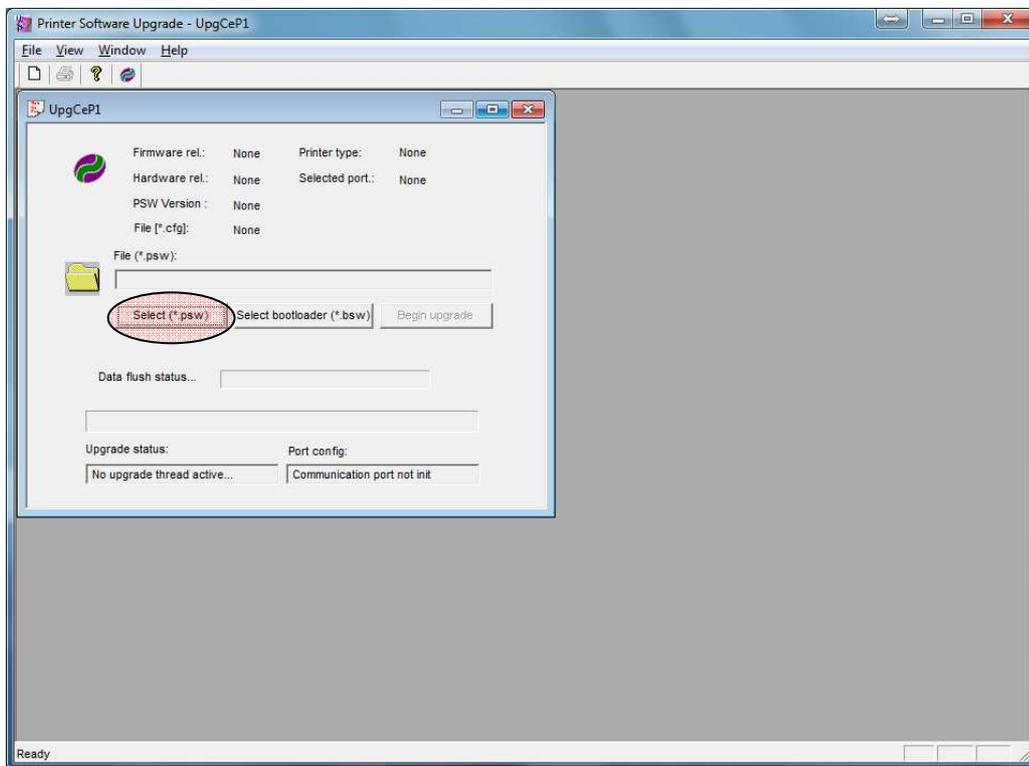


Рисунок 4 – Диалоговое окно утилиты «UpgCePrn».

1.5.3. Выберите файл прошивки PSW

- Нажмите на кнопку «Select (*.psw)»
- Откроется окно выбора файла прошивки (см. Рисунок 5)

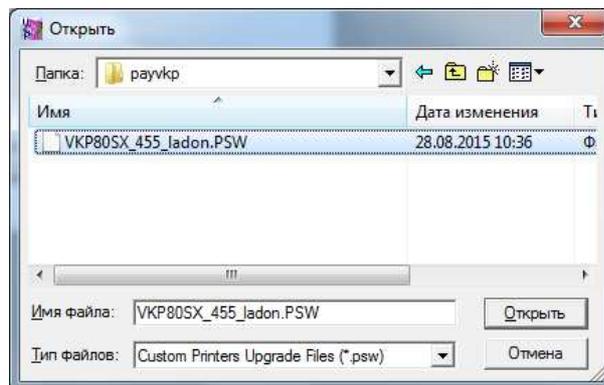


Рисунок 5 – Окно выбора прошивки.

- Укажите путь к файлу (в примере VKP80SX_455_ladon.PSW).
- Нажмите на кнопку «Открыть»
- Окно выбора закроется и кнопка «Begin upgrade» станет активной. В верхней части диалогового окна появится описание прошивки.

1.5.4. Нажмите на кнопку «Begin upgrade» (см. Рисунок 6).

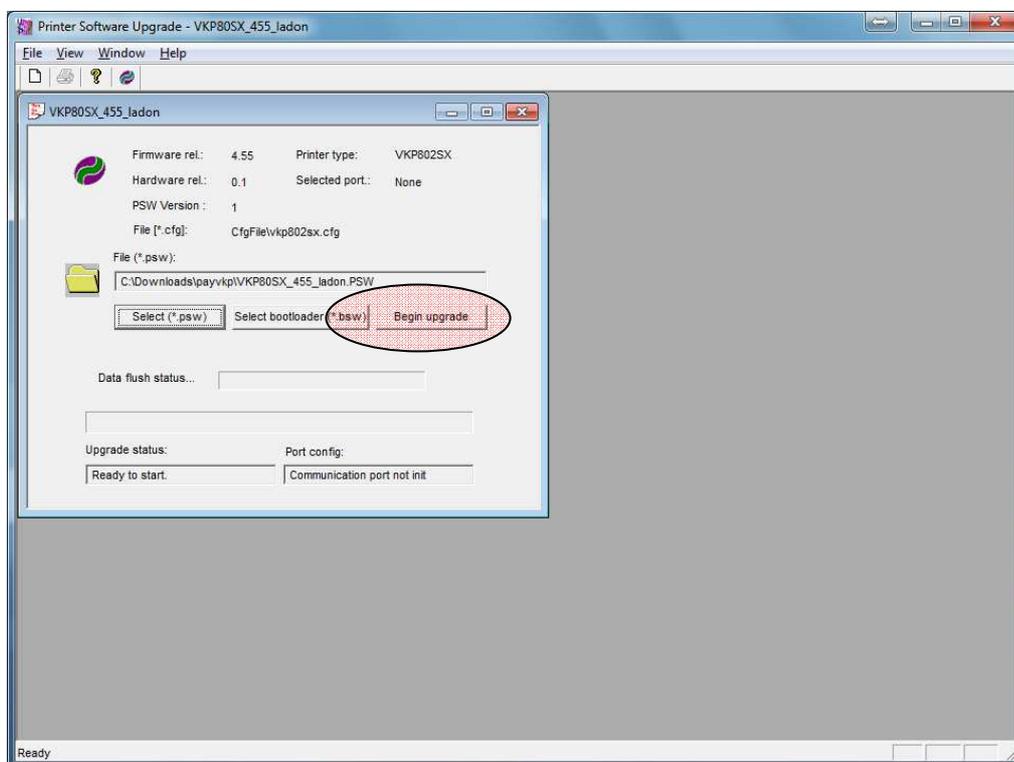


Рисунок 6 - Диалоговое окно утилиты «UpgCePrn».

- 1.5.5. В отобразившемся диалоговом окне (см. Рисунок 7) выберите последовательный порт ПК, к которому подсоединен принтер (в примере COM4), и нажмите на кнопку «ОК».

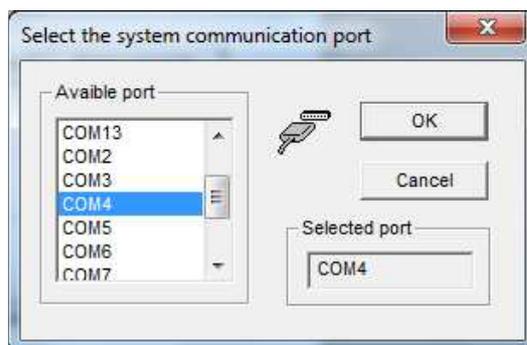


Рисунок 7 – Выбор COM-порта.

- 1.5.6. Появится окно предупреждения (см. Рисунок 8), нажмите на кнопку «ОК».

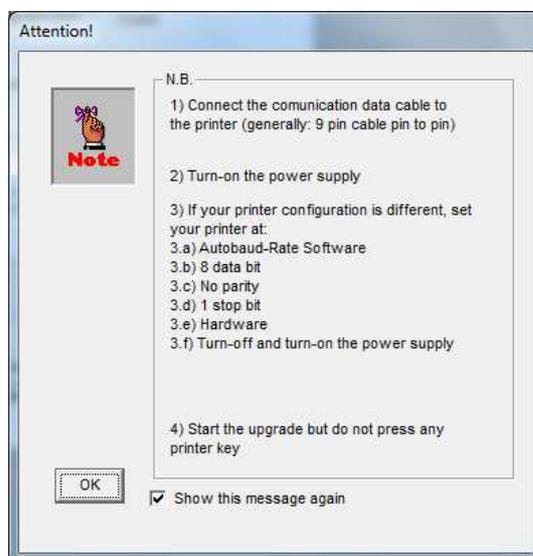


Рисунок 8 – Окно предупреждения

1.5.7. Если отобразится необязательное предупреждение (см. Рисунок 9), нажмите на кнопку «Да».



Рисунок 9 – Возможное предупреждение.

1.5.8. Далее должно начаться программирование (см. рис. 10).

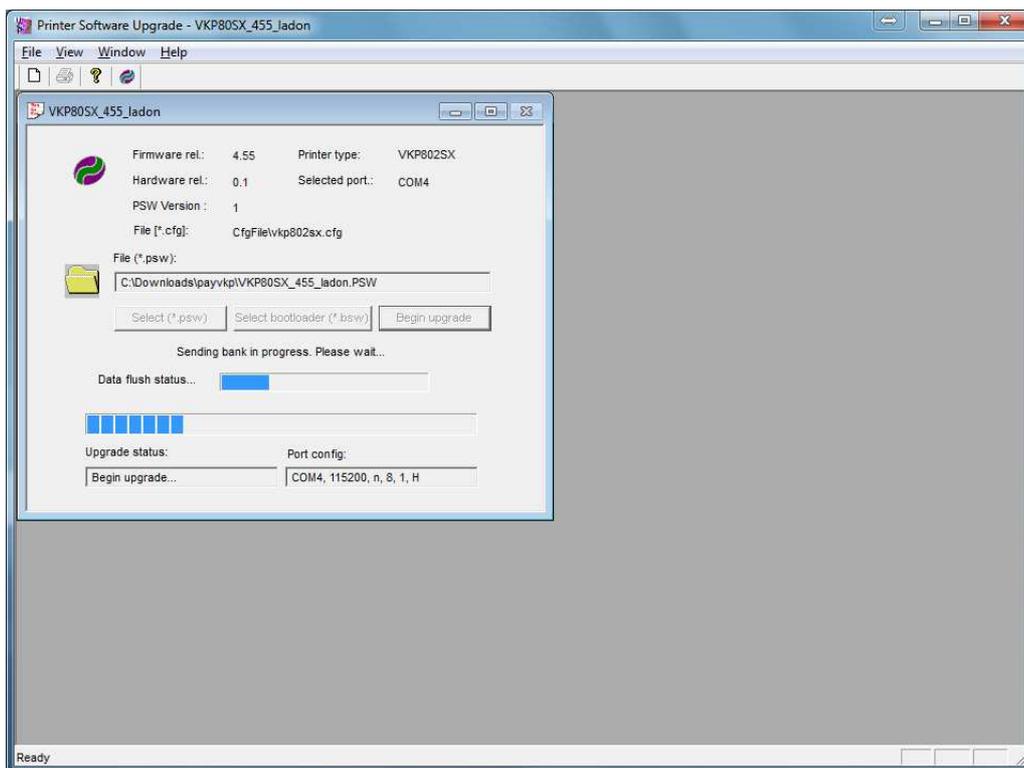


Рисунок 10 – Программирование принтера.

1.5.9. Прогресс-бары «Data flash status» и «Upgrade status» будут заполняться. Это может занять несколько минут. В это время не нажимайте никакие кнопки на принтере и не трогайте интерфейсный кабель!

Примечание:

- Если возникнут ошибки, подобные изображённым на Рисунке 11, необходимо, не выключая питания принтера, повторить процесс программирования.
- Если ошибки возникают снова, необходимо, не выключая питания принтера, проверить интерфейсный кабель и работоспособность последовательного порта ПК, а затем повторить программирование принтера с исправными кабелем и портом ПК.

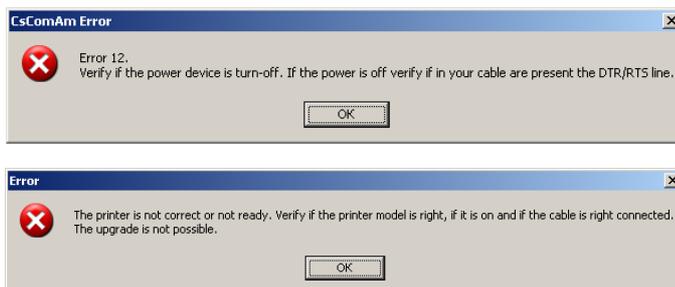
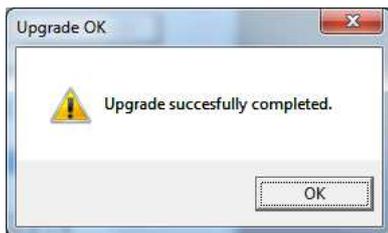


Рисунок 11 – Ошибки программирования.

1.5.10. По завершению процесса принтер перезагрузится и отобразится сообщение об успешном завершении программирования.



1.6. Программирование принтера файлом MOD фонт-модуля (FCODE: FC0...24).

1.6.1. Запустите утилиту CePrinterSet (через меню «Пуск»).

1.6.2. Откроется диалоговое окно программы

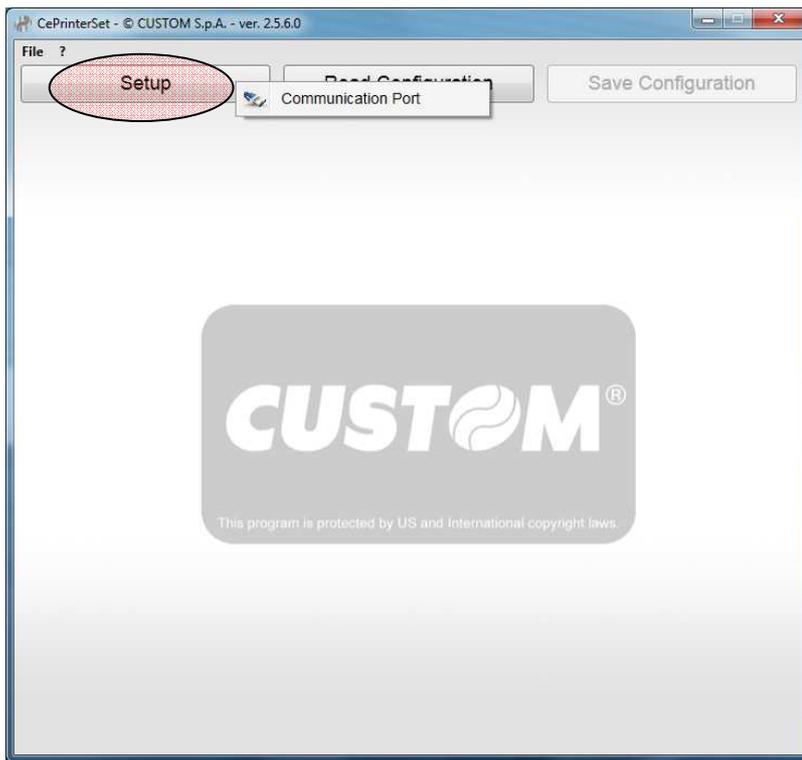


Рисунок 12 – Диалоговое окно программы CePrinterSet.

1.6.3. Укажите порт, к которому подключен принтер.

- Нажмите на кнопку «Setup» (см. Рисунок 12) и в открывшемся окне выберите «Communication Port».
- Откроется окно выбора коммуникационного порта.
- Выберите порт подключения принтера (См. Рис. 13 и 14) и нажмите «ОК»:



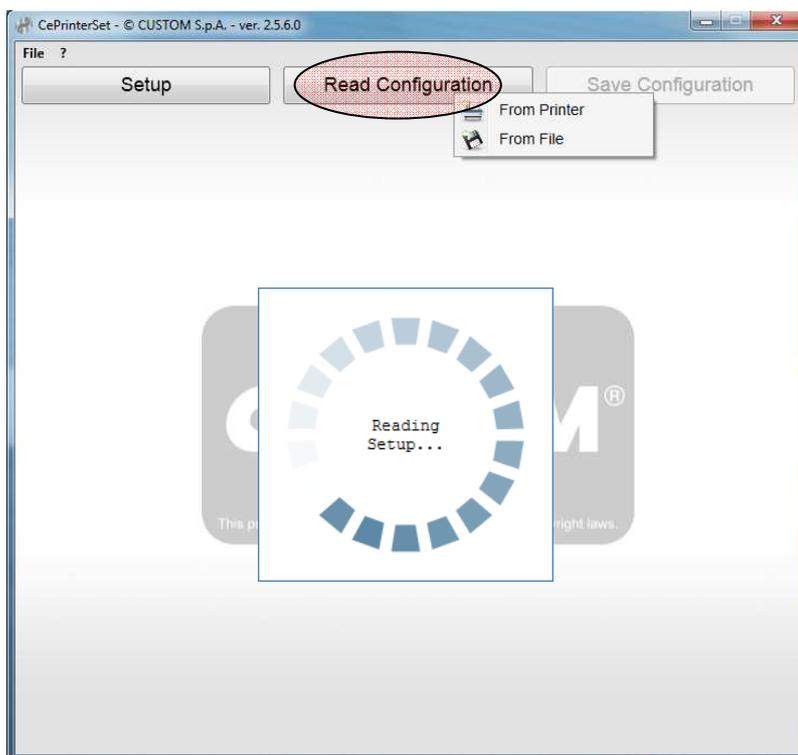
Рисунок 13 – Принтер подключен по USB.



Рисунок 14 – Принтер подключен по RS232 (COM4).

1.6.4. Считайте конфигурацию (настройки) принтера.

- Нажмите на кнопку «Read Configuration» и в открывшемся окне выберите считывание из принтера «From Printer»



- Процесс считывания будет сопровождаться окном «Reading Setup...».
- По завершению высветится сообщение об успешном завершении считывания конфигурации.



- Нажмите «ОК».
- Откроется диалоговое окно настройки принтера (см Рисунок 15).

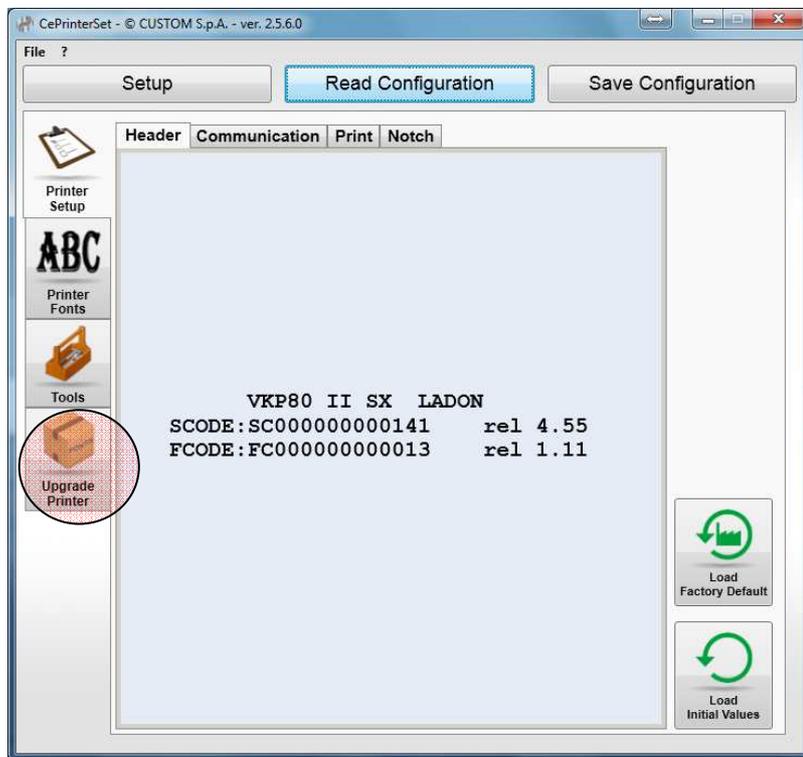


Рисунок 15 – Диалоговое окно настройки принтера.

1.6.5. Загрузите в программу файл шрифта-модуля MOD.

- В левом вертикальном меню нажмите кнопку «Upgrade Printer».
- Откроется окно загрузки модулей прошивки (см. Рисунок 16).

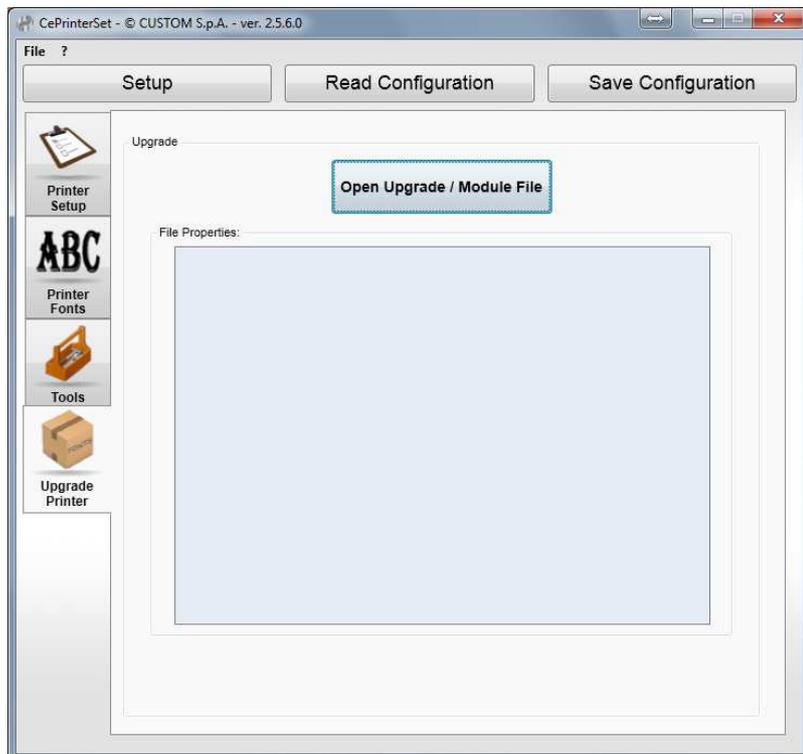


Рисунок 16 – Диалоговое окно загрузки модулей прошивки.

- Для выборки файла модуля нажмите кнопку «Open Upgrade/Module File».
- Откроется окно выбора файла (см Рисунок 17)

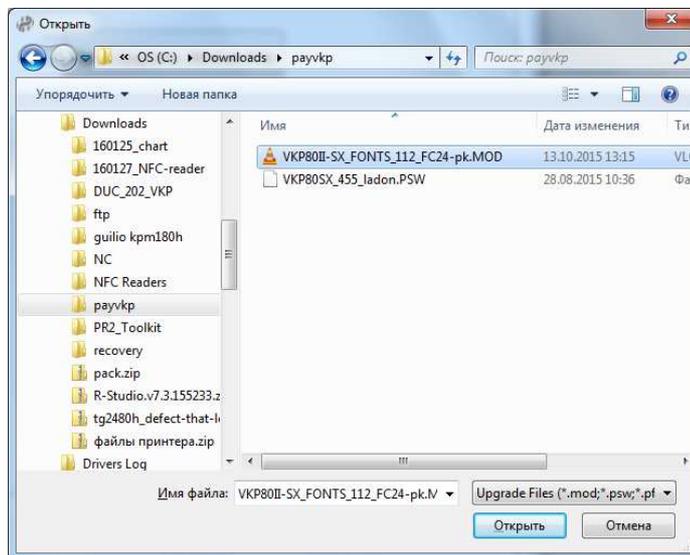


Рисунок 17 – Окно выбора.

- Укажите путь к файлу модуля и нажмите «Открыть»
- Окно выбора закроется и появится сообщение об успешной загрузке файла модуля.



- Нажмите «OK»
- В центральном окне появится описание модуля, под окном появится кнопка «Send Module to Printer» (см Рисунок 18)

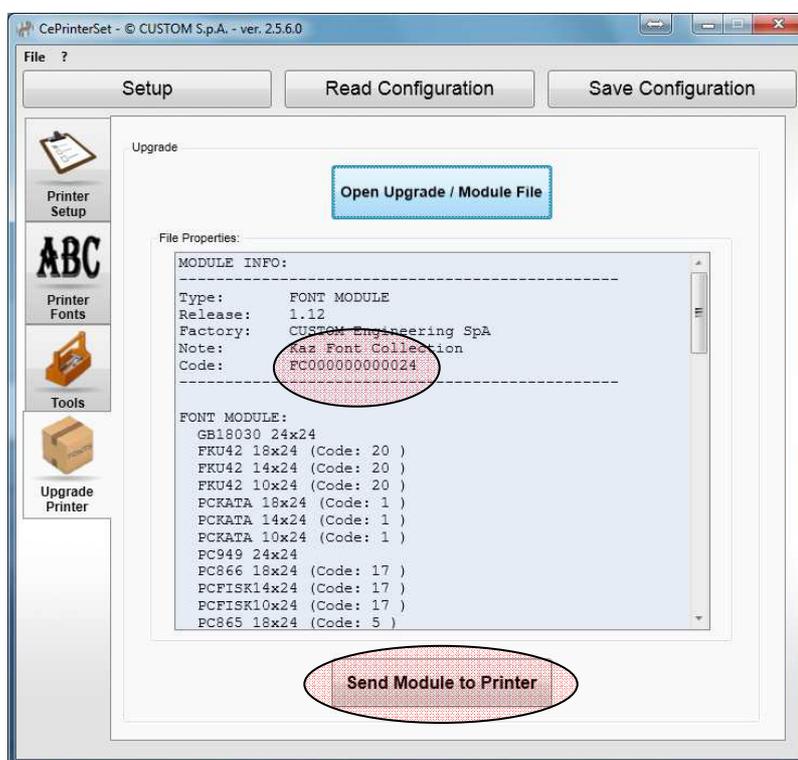


Рисунок 18 – Описание модуля.

- Проверьте правильность кода модуля (FC0...24)

- Проверьте версию (Release:) модуля, чтобы прошивка и модуль были из одного комплекта.

1.6.6. Программирование принтера загруженным в программу модулем.

- Для начала программирования нажмите кнопку «Send Module to Printer» (см Рисунок 18)
- Может появиться предупредительное сообщение



- Нажмите «Да»

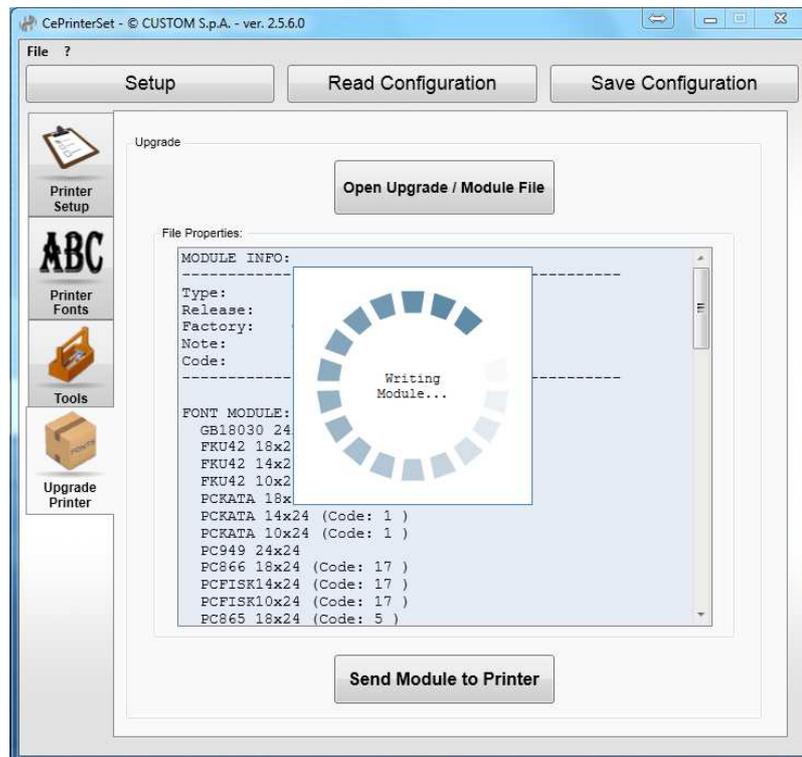
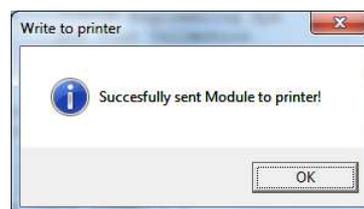


Рисунок 19 –Программирование модуля.

- Процесс программирования будет сопровождаться окном «Writing Module...» (см Рисунок 19).
- По завершению высветится сообщение об успешном завершении программирования принтера



- Нажмите «ОК»

1.6.7. Проверьте правильность программирования принтера.

- Считайте конфигурацию (настройки) принтера (см. пункт 2.6.4 вверху).
- Откроется диалоговое окно настройки принтера на закладке «Header» над центральным окном (см Рисунок 20).

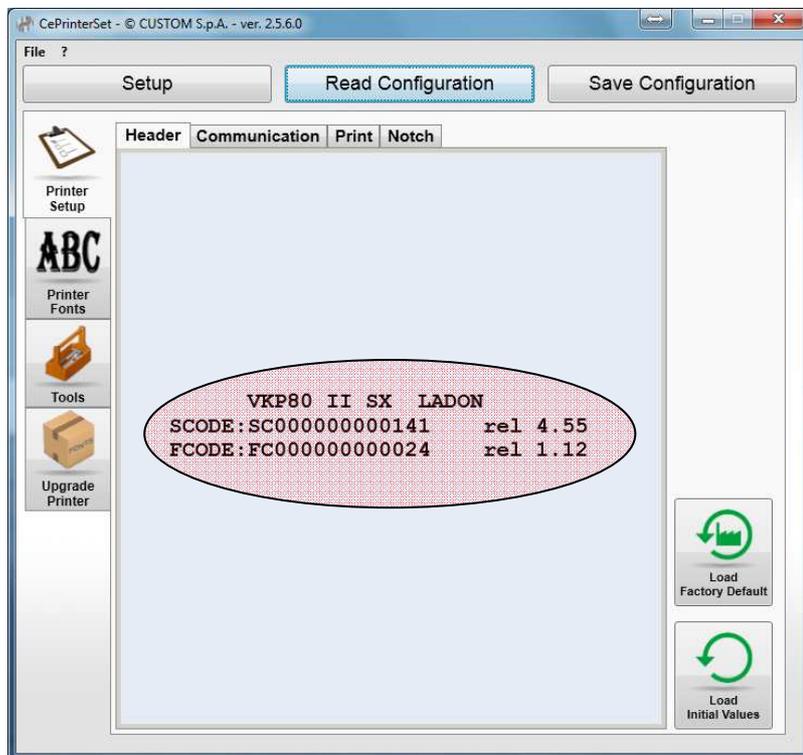


Рисунок 20 – Диалоговое окно настройки

- Проверьте правильность кодов компонентов прошивки:
SCORE: SC0...141
FCODE: FC0...24
Версии прошивок должны быть из одного комплекта (сегодня 4.55 и 1.12 соответственно).

1.7 Настройка принтера (с помощью программы CePrinterSet).

1.7.1 Установка заданных значений параметров конфигурации принтера.

- Нажмите закладку «Communication» над центральным окном.
- Откроется меню настройки коммуникационных параметров (см Рисунок 21)



Рисунок 21 – Закладка «Communication»

- С помощью выпадающих меню установите значения параметров, как указано на Рисунке 21.
- Нажмите закладку «Print».
- Откроется меню настройки параметров печати (см Рисунок 22)

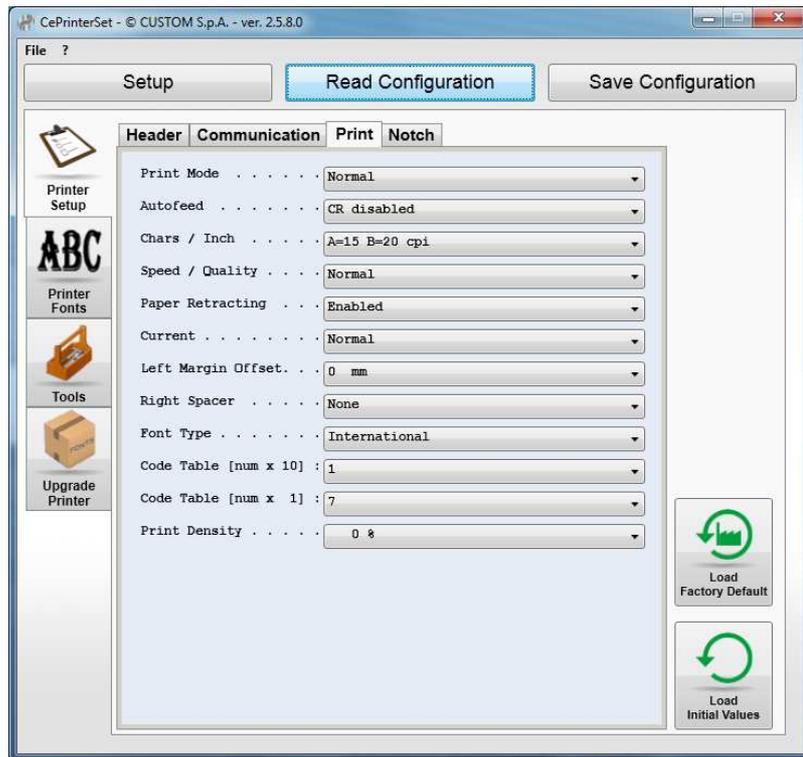


Рисунок 22 – Закладка «Print»

- С помощью выпадающих меню установите значения параметров, как указано на Рисунке 22.
- Нажмите закладку «Notch».
- Откроется меню настройки работы по черной метке (см Рисунок 23)

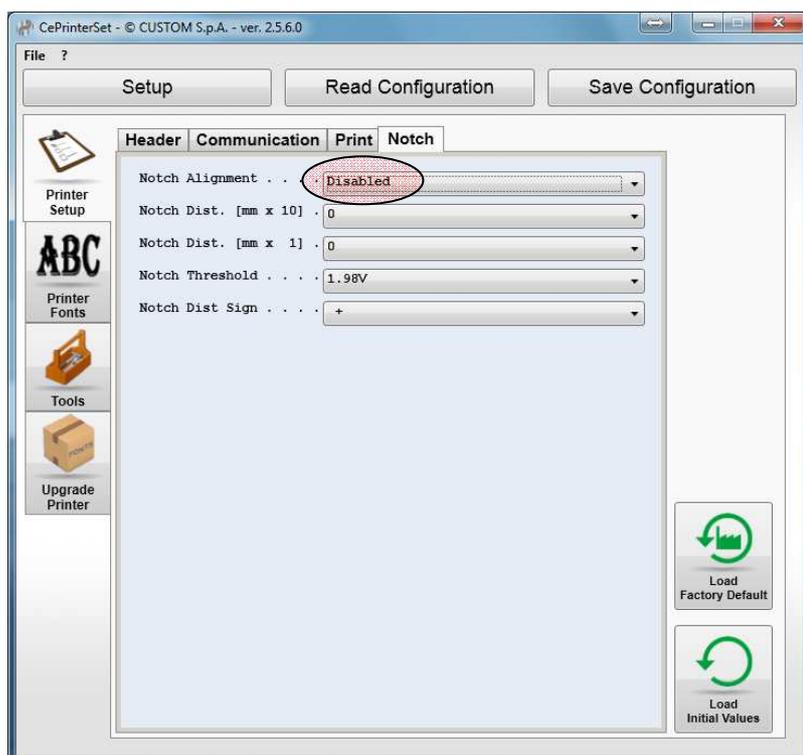


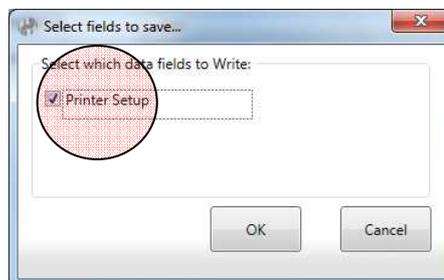
Рисунок 23 – Закладка «Notch»

- Проверьте, не включен ли этот режим работы: параметр Notch Alignment должен быть установлен в Disabled, как на Рисунке 23.
- 1.7.2 Запись установленной конфигурации в принтер
- Нажмите на кнопку «Save Configuration» и в открывшемся окне выберите «To Printer» (см Рисунок 24)



Рисунок 24 – Запись конфигурации в принтер

- Появится вспомогательное окно



- Отметьте галочкой «Printer Setup» и нажмите «OK»
- Процесс записи будет сопровождаться окном «Writing Setup...».
- По завершению высветится сообщение об успешном завершении записи конфигурации.



- Нажмите «OK»

1.7.3 Распечатка настроек принтера

- В диалоговом окне настройки принтера в левом вертикальном меню нажмите на кнопку «Tools»

- Откроется окно встроенных утилит (см Рисунок 25)

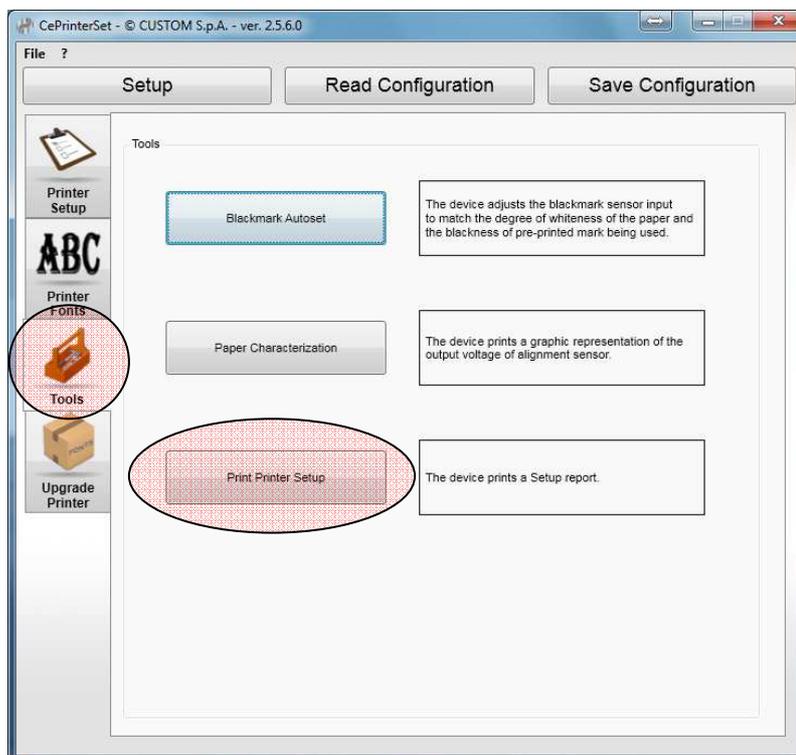


Рисунок 25 – Окно встроенных утилит

- Нажмите на кнопку «Print Printer Setup»
- Принтер распечатает документ с настройками принтера аналогичный распечатываемому по «зажать LF и вкл принтер» (см Рисунок 26).

1.7.4 Проверьте настройки принтера.

www.CUSTOM.biz

```
VKP80 II SX LADON
SCODE: SC000000000141 rel 4.55
FCODE: FC000000000024 rel 1.12
```

PRINTER SETUP

```
INTERFACE..... USB
PROGRAM MEMORY TEST.... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EEPROM TEST..... OK
CUTTER TEST..... OK
HEAD VOLTAGE [V] = 23.89
HEAD TEMPERATURE [eC] = 27
PAPER PRINTED [cm] = 5730
CUT COUNTER = 259
RETRACT COUNTER = 6
FPD = 0
POWER ON COUNTER = 63
PRINTING HEAD TYPE = T80
```

```
RS232 Baud Rate . . . . : 57600 bps
RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr
RS232 Parity . . . . . : None
RS232 Handshaking . . . : Hardware
Busy Condition . . . . : OffLine/RxFull
USB Address Number . . : 0
Autofeed . . . . . : CR disabled
Print Mode . . . . . : Normal
Chars / Inch . . . . . : A=15 B=20 cpi
Speed / Quality . . . . : Normal
Paper Retracting . . . : Enabled
Notch Alignment . . . . : Disabled
Current . . . . . : Normal
Left Margin Offset. . . : 0 mm
Right Spacer . . . . . : None
Font Type . . . . . : International
Code Table [num]. . . . : 17
```

Рисунок 26 – Распечатка настроек принтера (setup)

1.8. После успешного завершения программирования выключите принтер.